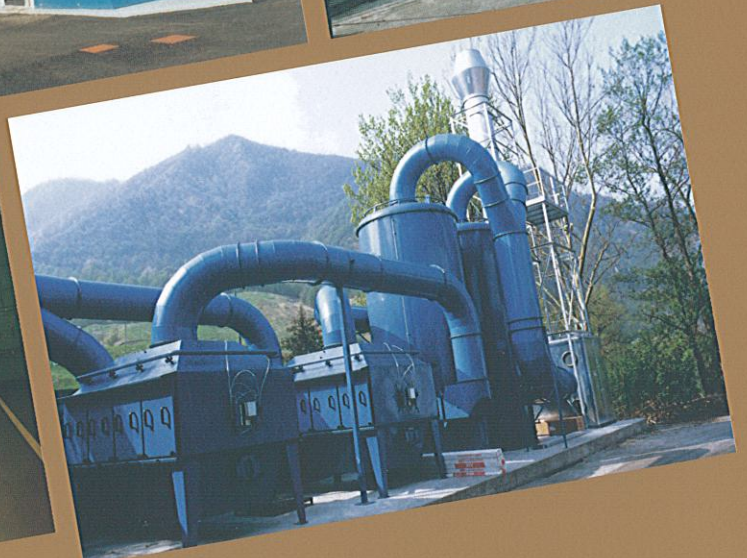
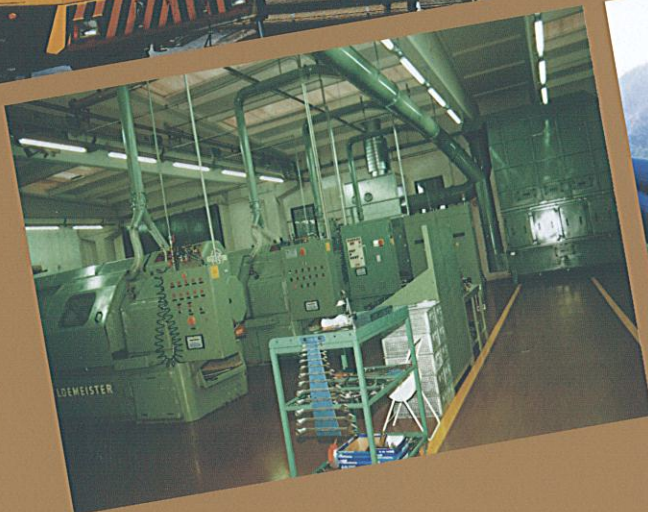
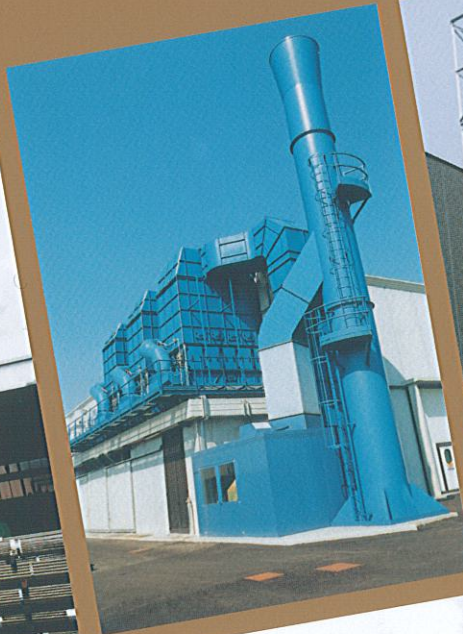
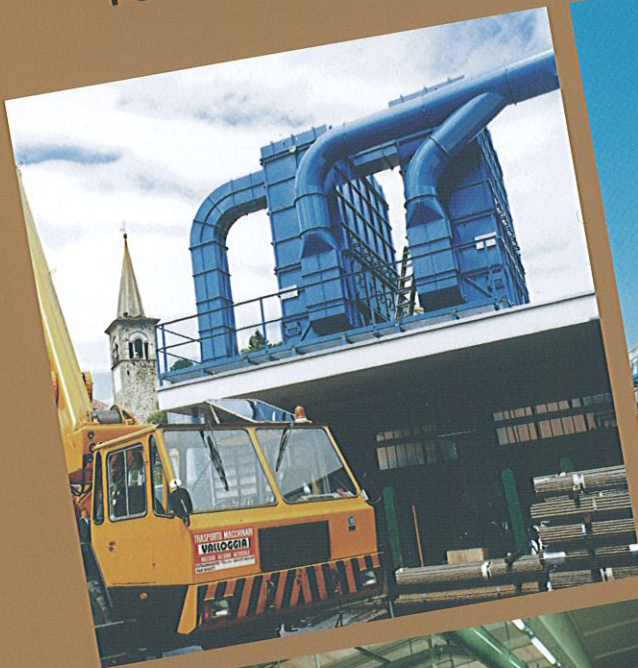


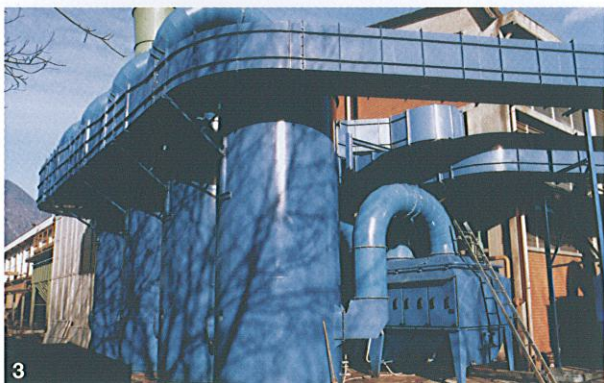


SO.TEC

FORNITURA DI IMPIANTI E TECNOLOGIE APPLICATE



SÉPARATION DES BROUILLARDS D'HUILE ÉMIS PAR L'ÉMBOUTISSAGE À CHAUD DU LAITON
ABBATTIMENTO FUMI DA STAMPAGGIO A CALDO DI OTTONE



- ▶ **1** Capacité / Capacità: 90.000 m³/h
- 2** Capacité / Capacità: 8.500 m³/h
(Implantation compacte / Impianto compatto)
- 3** Capacité / Capacità: 90.000 m³/h
- 4** Capacité / Capacità: 70.000 m³/h
- 5** Capacité / Capacità: 60.000 m³/h
- 6** Capacité / Capacità: 30.000 m³/h
(Implantation compacte / Impianto compatto)



SO.TEC est une Société d'engineering spécialisée dans la conception et la fourniture d'implantations et d'unités techniques complètes.

SO.TEC s'est donné les moyens les plus modernes de calcul, de DAO et de transmission de données. Elle travaille exclusivement sur ordinateurs équipés de logiciels de pointe et constamment mis à jour.

Pour certains secteurs, **SO.TEC** collabore avec des sociétés européennes importantes et des experts italiens et étrangers ; elle importe aussi en exclusivité machines et procédés spécifiques.

SO.TEC est organisée pour fournir technologies et produits et surtout pour aider à l'intégration technique de ses propres procédés et appareils dans les implantations industrielles, avec une assistance engineering permanente.

SO.TEC travaille pour les industries les plus diverses, dans les secteurs chimique, pharmaceutique, alimentaire, textile, mécanique, de la fonderie, du bois, du plastique, du tannage, etc...

SO.TEC est basée en Italie, à côté de Bergame.

IMPLANTATIONS POUR LA SÉPARATION DES BROUILLARDS D'HUILE.

SO.TEC propose une nouvelle technologie, déjà testée et utilisée en Italie et à l'étranger, pour le traitement des fumées produites par les presses d'emboutissage à chaud du laiton ou des brouillards produits par les machines-outils de décolletage.

Cette nouvelle technologie permet d'éliminer les brouillards d'huile et les particules métalliques, tout en permettant la réutilisation de l'huile récupérée.

L'installation comporte deux étages :

- le premier sépare les particules d'huile, de graphite ou métalliques de dimension supérieure au micron ;
- le deuxième récupère, avec une efficacité de 90-95 % les particules d'huile inférieures au micron qui représentent environ 90 % de l'huile totale présente dans l'air aspirée (cette efficacité est obtenue grâce aux filtres spéciaux Microless®)

Cette nouvelle technologie a été testée pendant 18 mois, à raison de 10 heures par jour, dans une installation pilote de 3.500 m³/h. Les résultats obtenus sont les suivants :

Concentration d'huile à l'entrée	Concentration d'huile à la sortie
86,3 mg/m ³	1,4 mg/m ³
135,6 mg/m ³	4,8 mg/m ³

La concentration d'huile à la sortie est bien inférieure aux prescriptions légales (10 mg/m³)

Ces résultats ont été confirmés dans des installations industrielles avec des débits de 7.000 à 120.000 m³/h.

Ce nouveau procédé de séparation des brouillards d'huiles a obtenu un tel succès qu'il a été adopté par de grands Groupes industriels, aussi bien en Italie qu'à l'étranger.

La première installation industrielle fonctionne depuis janvier 1997, à la grande satisfaction de l'utilisateur.

DESSIN ET PROGETTAZIONE

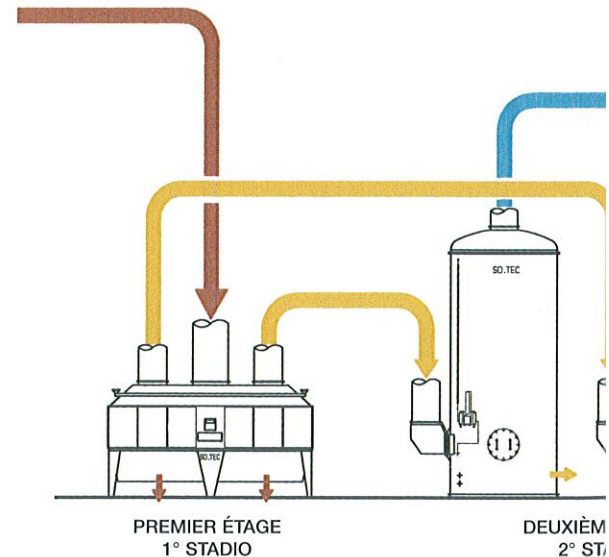
► Séparation de brouillards d'huile et de la graphite dans l'emboutissage à chaud du laiton.

► Séparation de brouillards d'huile de machines - outils de décolletage.



SÉPARATION DE BROUILLARDS SEPARAZIONE DI NEBBIA

- DE MACHINES POUR L'EMBOUTISSAGE
- DE MACHINES - OUTILS DE DÉCOLLETAGE
- DALLE PRESSE DI STAMPAGGIO
- DA MACCHINE UTENSILI AUTOMATICHE



N.B.: LA DISPOSITION POURRA VARIER SELON LES
NÉCESSITÉS DU CLIENT

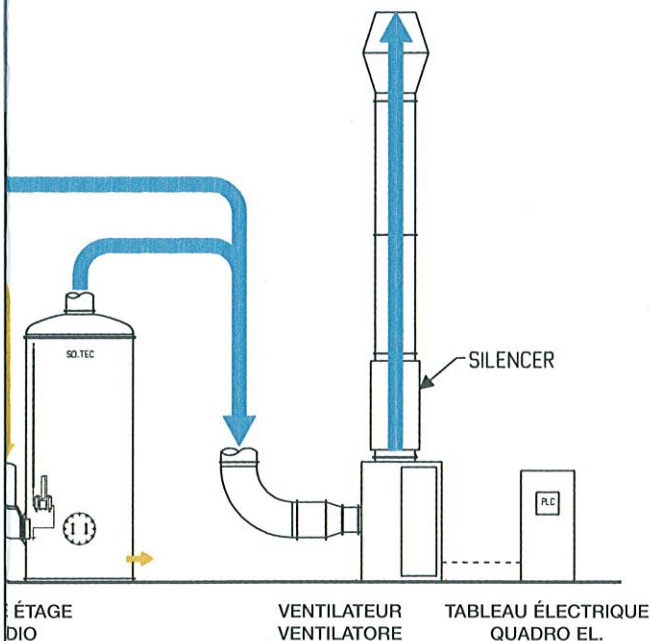
FOURNITURE & FORNITURA

Separazione
nebbie oleose e grafite
nello stampaggio a caldo
di ottone.

Separazione nebbie oleose da
macchine utensili automatiche.



D'HUILE (AUSSI AVEC GRAPHITE)
NE OLEOSE (E GRAFITE)



N.B.: LA DISPOSIZIONE POTRÀ VARIARE IN FUNZIONE
DELLE NECESSITÀ DEL CLIENTE.

SO.TEC è una società di ingegneria che si occupa principalmente della progettazione e fornitura di impianti ed unità tecnologiche complete.

SO.TEC si è dotata di tutti i più moderni mezzi sia per il calcolo che per la grafica e la trasmissione dei dati e lavora esclusivamente su elaboratori, utilizzando programmi adeguati e continuamente aggiornati.

Per particolari settori **SO.TEC** si avvale della collaborazione di importanti società europee e di consulenti italiani ed esteri ed importa in esclusiva macchine e processi specifici.

Essa è strutturata per fornire tecnologie e prodotti e soprattutto per intervenire dal punto di vista tecnico-ingegneristico al fine di definire e progettare quanto necessario per l'inserimento negli impianti degli apparecchi e/o delle tecnologie di cui dispone.

SO.TEC lavora per le industrie più disparate quali quella chimica, farmaceutica, alimentare, tessile, meccanica, della fonderia, del marmo, del legno, della plastica, della concia delle pelli, ecc.

SO.TEC ha la sua sede nei dintorni di Bergamo.

IMPIANTI DI SEPARAZIONE NEBBIE OLEOSE

SO.TEC propone una nuova propria tecnologia, già ampiamente provata ed applicata in Italia ed all'estero, per il trattamento dei fumi prodotti dalle presse di stampaggio a caldo dell'ottone e delle nebbie prodotte dalle macchine utensili automatiche.

La nuova tecnologia permette di eliminare l'inquinamento e di recuperare l'olio (e la grafite) con la possibilità di riutilizzarlo.

L'impianto consiste in due stadi:

- il primo separa la grafite e le particelle di olio di dimensione superiore al micron;
- il secondo recupera, con una efficienza del 90-95% le particelle di olio submicroniche (0,2 micron) che costituiscono circa il 90% dell'olio totale nell'aria aspirata (efficienza raggiunta grazie agli speciali elementi filtranti Microless®).

La separazione delle particelle submicroniche porta ad un contenuto di olio nella emissione molto basso con l'eliminazione del caratteristico "pennacchio".

La tecnologia di **SO.TEC** è stata dapprima provata per 18 mesi, 10 ore al giorno, in una unità pilota della capacità di 3.500 m³/h, su applicazione industriale.

I risultati ottenuti sono stati:

Olio in entrata	Olio nella emissione
86,3 mg/m ³	1,4 mg/m ³
135,6 mg/m ³	4,8 mg/m ³

Il contenuto di olio nella emissione è ben al di sotto degli attuali limiti di legge (10 mg/m³).

Questi risultati sono stati confermati in oltre 50 impianti industriali aventi capacità da 7.000 m³/h sino a 120.000 m³/h.

Il sistema ha ottenuto grande successo e questa nuova tecnologia è già stata adottata dalle più importanti aziende italiane del settore ed anche all'estero.

Il primo impianto industriale è in funzione dal gennaio 1997 con piena soddisfazione.

SÉPARATION DES BROUILLARDS DE MACHINES - OUTILS DE DÉCOLLETAGE
ABBATTIMENTO FUMI DA TORNI PLURIMANDRINO



Capacité / Capacità: 18.000 m³/h **7**
(Implantation compacte / Impianto compatto)

Capacité / Capacità: 18.000 m³/h **8**
(Implantation compacte / Impianto compatto)

Capacité / Capacità: 16.000 m³/h **9**
(Implantation compacte / Impianto compatto)

Capacité / Capacità: 12.000 m³/h **10**
(Implantation compacte / Impianto compatto)

Capacité / Capacità: 12.000 m³/h **11**
(Implantation compacte / Impianto compatto)





SO.TEC s.r.l.

24030 ALMENNO S.B. (Bergamo) Italia - Via Castel Gandosso, 15
Tel. +39.035.553196 - 553173 - Fax +39.035.553197
e-mail: info@sotec.it - <http://www.sotec.it>