

Aspiratori industriali alimentati ad aria compressa certificati ATEX



SO.TEC

Distributore ufficiale dei prodotti Nederman

105A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per la raccolta di polveri esplosive



Aspiratore carrellato alimentato ad aria compressa certificato ATEX, progettato per un utilizzo sicuro in ambienti a rischio di esplosione. Viene fornito con set di pulizia per pavimenti, pareti, travi, scaffalature e macchinari. Questo aspiratore industriale molto robusto è adatto all'industrie dove si trattano polveri potenzialmente esplosive come nell'industria dei materiali compositi e nell'industria chimica.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Sacchetto per la polvere usa e getta
- Disponibile con testate di aspirazione NE22- NE32 NE52*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 105 A EX
Numero di elementi filtranti	1
Peso (kg)	67
Lunghezza tubo (m)	7,5
Diametro tubo (mm)	51

Modelli disponibili

Immagine	Descrizione	Tipo di filtro	Materiale filtrante	Tipo di tubo flessibile	Consumo aria compressa	Max. portata (m ³ /h)	Rumorosità (Db(A))	Massimo vuoto (kPa)	Modello
	105A EX- NE22, S50	Cartucce	Carta	PE/C	1,0 NM3/min	306	73,1	-21	42210500*
	105A EX- NE32, S50 con sfera galleggiante	Maniche	Poliestere Teflon	PE/C	1,6 NM3/min	342	74	-31	42210529*
	105A EX- NE52, S50 con sfera galleggiante	Maniche	Poliestere Teflon	PVC	3,0 NM3/min	342	75,5	-52	42210534**
	105A EX- NE22, S50 con sfera galleggiante	Maniche	Poliestere Teflon	PE/C	1,0 NM3/min	306	73,1	-21	42210536***

* Con set di pulizia, spazzola, ugello dentato e conico. ATEX: EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

** Con set di pulizia, raschietto, ugello conico e dentato. ATEX: EX II 2 GD c IIB 60°C(T6)

*** Con set di pulizia, raschietto, ugello conico e dentato. ATEX: EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

115A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per la raccolta di liquidi e perdite



Aspiratore per materiale umido e secco con un unico contenitore per l'aspirazione e il trasporto di vari liquidi come olio, fuoriuscite di sostanze chimiche, fanghiglia, liquidi di raffreddamento e acqua, nonché trucioli metallici, sabbia e altri granuli. L'aspiratore può riempire il contenitore di liquidi in circa un minuto o due e l'attrezzatura di aspirazione è realizzata per sostenere impieghi gravosi. Il contenitore può essere ribaltato per facilitarne lo svuotamento.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- La sfera galleggiante impedisce il riempimento eccessivo di liquidi.
- Unità sottovuoto multifunzione.
- Contenitore ribaltabile con valvola a sfera.
- Disponibile con testata di aspirazione NE32*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 115A EX
Applicazioni	Polveri, liquidi, granulati, trucioli
Area filtrante (m ²)	0,35
Tipo di filtro	Maniche
Numero di elementi filtranti	1
Materiale filtrante	Poliestere - Teflon
Tipo di tubo flessibile	PE/ C
Consumo aria compressa	1,6 Nm ³ /min
Max. portata (m ³ /h)	342
Pressione di esercizio (kPa)	700
Rumorosità (dB(A))	74
Potenza di aspirazione (kPa)	-31
Peso (kg)	51
Lunghezza tubo (m)	7,5
Diametro tubo (mm)	51
Note	Con set di pulizia

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

140A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per l'aspirazione di liquidi pericolosi e infiammabili



Aspiratore industriale carrellato ad alta pressione realizzato in acciaio inossidabile per impieghi gravosi, eccellente per la raccolta e il recupero di liquidi pericolosi e infiammabili come benzina, diesel, acetone e altri fluidi organici. È adatto per varie operazioni di pulizia e raccolta liquidi in campo industriale, in particolare per lo svuotamento di cisterne di trasporto e pozzetti profondi. Può essere collegato ad una pompa serbatoio dotata di tubo di aspirazione. La parte a contatto con il liquido raccolto è realizzata in acciaio inossidabile. Tutte le parti che compongono il sistema sono realizzate con materiali conduttivi antistatici per evitare l'accumulo di elettricità statica. Indicato per l'aspirazione di olio, acqua ed altre sostanze liquide.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Recupero di liquidi
- Acciaio inox per condizioni difficili
- Disponibile con testata di aspirazione NE64*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 140A EX
Applicazioni	Polveri, liquidi, granulati, trucioli
Tipo di filtro	Cartucce
Numero di elementi filtranti	1
Materiale filtrante	Microfibra
Tipo di tubo flessibile	PU EL
Consumo aria compressa	4,3 Nm ³ /min @ 7bar
Max. portata (m ³ /h)	330
Rumorosità (dB(A))	77
Potenza di aspirazione (kPa)	-68
Peso (kg)	60
Lunghezza tubo (m)	16
Diametro tubo (mm)	38

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

216A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per la raccolta di polveri combustibili



Aspiratore industriale carrellato a contenitore unico, dotato di efficiente pre-separazione ciclonica della polvere prima del filtro assoluto/HEPA. Robusto aspiratore ad alta capacità adatto per l'aspirazione di polveri fini, molto fini e materiali granulati. Il processo di pulizia del filtro è semplice ed efficiente. Il sistema di espulsione ad aria compressa crea l'alto vuoto e il flusso d'aria necessari per la raccolta e il trasporto del materiale. L'unità può essere dotata di un contenitore più grande per una maggiore capacità. È un aspiratore per carichi pesanti adatto all'industria della movimentazione dei materiali compositi, all'industria edile e chimica dove c'è movimentazione di polveri e altri materiali secchi.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Pre-separazione ciclonica
- La pulizia manuale del filtro ne prolunga la durata
- Disponibile con testate di aspirazione NE22- NE32- NE 42 - NE52*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 216A EX
Applicazioni	Polveri, granulati, graniglia, trucioli
Tipo di filtro	Cartucce
Tipo di tubo flessibile	PE/ C

Modelli disponibili

Descrizione	Nr. elementi filtranti	Materiale filtrante	Consumo aria compressa	Max. portata (m³/h)	Rumorosità (Db(A))	Max. vuoto (kPa)	Peso (Kg)	Lunghezza tubo flessibile (m)	Diametro tubo flessibile (mm)	Modello
216A EX -NE52, S50	1	Microfibra	3,0 Nm3/min	342	75,5	- 52	60	7,5	51	42221600*
216A EX -NE42, S50	1	Microfibra	2,2 Nm3/min	360	73,5	- 42	60	7,5	51	42221601*
216A EX -NE42, S50	1	Microfibra	2,2 Nm3/min	360	73,5	- 42	60	10	51	42221602*
216A EX -NE22, S50	1	Microfibra	1,0 Nm3/min	306	73,1	- 21	60	7,5	51	42221605*
216A EX -NE22, S50 contenitore large (67l)	1	Microfibra	1,0 Nm3/min	306	73,1	- 21	60	10	38	42221609**
216A EX - NE52, S50	2	Microfibra + Poliestere (lavabile)	3,0 Nm3/min	342	75,51	- 52	60	7,5	51	42221614*
216A EX -NE42, S50	2	Microfibra e carta	2,2 Nm3/min	360	73,5	- 42	60	7,5	51	42221625*
216A EX -NE32, S50	1	Microfibra	1,6 Nm3/min	342	74	- 31	60	7,5	51	42221634***
216A Ex -NE32, S50	1	Microfibra	1,6 Nm3/min	342	74	- 31	60	7,5	51	42221639****

* Con set di pulizia, spazzola e ugello conico. ATEX: EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

** ATEX: EX II 2 GD c IIB 60°C (T6)

*** Con gulper head e raschietto. ATEX: EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

**** Con set di pulizia. ATEX: EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

426A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per la raccolta di polveri e rifiuti industriali



Aspiratore carrellato con doppio contenitore, progettato per l'aspirazione di rifiuti industriali. Questo potente sistema di aspirazione è completo di un pre-separatore e di un filtro contenitore per la raccolta dei materiali di scarto dell'industria. Speciali ruote girevoli e bloccabili ne aumentano la mobilità e rendono più semplice la movimentazione di carichi pesanti. Il design del silo consente di scaricare i materiali raccolti su grate o scivoli per una raccolta centralizzata dei materiali di scarto. Il gruppo filtrante può essere dotato di valvola di regolazione del peso e porta sacco per lo svuotamento del materiale aspirato. La struttura del carrello ne permette la movimentazione tramite carrello elevatore.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Silo pre-separatore con valvola di scarico manuale
- La pulizia manuale del filtro ne prolunga la durata
- Movimentazione con carrello elevatore
- Disponibile con testata di aspirazione NE52*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 426A EX
Installazione	Interna
Metodo di pulizia del filtro	A getto d'aria inverso
Applicazioni	Polveri, liquidi, granulati, trucioli
Volume contenitori (lt)	58 l silo cyclonico + contenitore 47 l
Lunghezza tubo di aspirazione (m)	7,5
Area filtrante (m ²)	1,56
Tipo di filtro	Cartucce
Numero di elementi filtranti	1
Materiale filtrante	Microfibra
Tipo di tubo flessibile	PVC
Consumo aria compressa	3,0 Nm ³ /min
Max. portata (m ³ /h)	342
Rumorosità (dB(A))	75,5
Potenza di aspirazione (kPa)	-52
Peso (Kg)	119
Lunghezza tubo di aspirazione (m)	7,5
Diametro tubo di aspirazione (mm)	51
Note	Con set di pulizia, spazzola e ugello conico

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

500A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per l'aspirazione di solidi e liquidi infiammabili



L'aspiratore industriale a contenitore singolo per solidi e liquidi 500A EX è progettato per la raccolta di particelle grossolane, come trucioli e granulati, nonché liquidi e fanghiglia. Il contenitore di raccolta trattiene grandi volumi di materiale. Questo aspiratore può essere fornito con una valvola di drenaggio inferiore per un rapido e semplice svuotamento dei liquidi. Il sistema di filtrante è costituito da un filtro a maniche in poliestere. Per evitare il riempimento eccessivo di liquidi, il contenitore è dotato di una sfera galleggiante che blocca l'aspirazione quando il contenitore è pieno.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Adatto in spazi ristretti
- Valvola di scarico inferiore
- Disponibile con testata di aspirazione NE52*

Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 500A EX
Installazione	Interna
Metodo di pulizia del filtro	Unidirezionale
Applicazioni	Liquidi, granulati, trucioli
Volume contenitore (lt)	160
Area filtrante (m ²)	0,59
Tipo di filtro	Maniche
Numero di elementi filtranti	1
Materiale filtrante	Poliestere - Teflon
Tipo di tubo flessibile	PVC
Consumo aria compressa	3,0 Nm ³ /min
Max. portata (m ³ /h)	342
Rumorosità (dB(A))	75,5
Potenza di aspirazione (kPa)	-52
Peso (Kg)	102
Lunghezza tubo di aspirazione (m)	7,5
Diametro tubo di aspirazione (mm)	51

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

510A EX - Aspiratore industriale certificato ATEX per l'aspirazione di solidi e liquidi



Aspiratore carrellato a contenitore singolo, progettato per l'aspirazione di particelle grossolane, trucioli infiammabili ed esplosivi, granulati, liquidi e fanghiglia. È adatto per la maggior parte degli ambienti industriali, dove polveri e gas infiammabili possono essere pericolosi per il personale e le apparecchiature. L'unità di aspirazione è dotata di una valvola di drenaggio sul fondo per un rapido e semplice svuotamento dei liquidi. Il contenitore raccoglie e trattiene un grande volume di materiale, è fissato ad un carrello ribaltabile per facilitarne lo svuotamento ed è adatto alla movimentazione con carrello elevatore. È dotato di una sfera galleggiante che arresta l'aspirazione quando il contenitore raggiunge la soglia del massimo riempimento.

Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2GD c IIC 60°C (T6)

- Contenitore ribaltabile
- Adatto alla movimentazione con carrello elevatore
- Valvola di scarico inferiore
- Disponibile con testate di aspirazione NE52 – NE74*

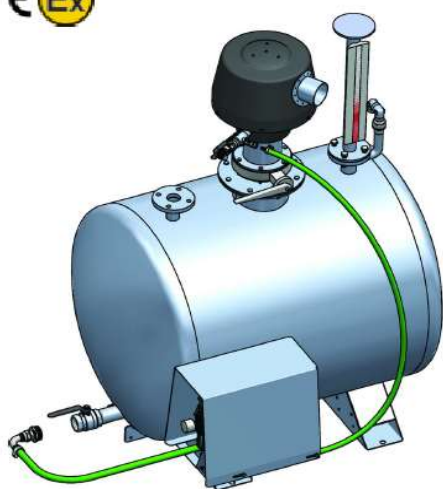
Nome prodotto	Industrial vacuum cleaner 510A EX
Installazione	Interna
Metodo di pulizia del filtro	Unidirezionale
Applicazioni	Liquidi, granulati, trucioli
Volume contenitore (lt)	160
Area filtrante (m ²)	0,59
Tipo di filtro	Maniche
Numero di elementi filtranti	1
Materiale filtrante	Poliestere - Teflon
Tipo di tubo flessibile	PVC
Peso (Kg)	102
Lunghezza tubo di aspirazione (m)	7,5
Diametro tubo di aspirazione (mm)	51

Modelli disponibili

Descrizione	Consumo aria compressa	Max. portata (m ³ /h)	Rumorosità (Db(A))	Max. vuoto (kPa)	Modello
510A EX - NE52, S200, con sfera galleggiante, set di pulizia a umido, testa di aspirazione e raschietto	3,0 Nm ³ /min	342	75,5	- 52	42251000
510A EX - NE74, S200, con sfera galleggiante, set di pulizia a umido, testa di aspirazione e raschietto	5,3 Nm ³ /min	318	75	- 78	42251007
510A EX - NE52, S200, con sfera galleggiante, set di pulizia, ugello dentato e conico	3,0 Nm ³ /min	342	7,5	- 52	42251033
510A Ex - NE52, S200, con sfera galleggiante e set di pulizia	3,0 Nm ³ /min	342	7,5	- 52	42251035

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

950A EX - Sistema di aspirazione certificato ATEX per lo svuotamento di serbatoi e cisterne a bordo di navi e petroliere



Questa unità di aspirazione industriale in acciaio inossidabile è eccellente per l'aspirazione di liquidi pericolosi e infiammabili. Il sistema di aspirazione per lo svuotamento dei serbatoi può trasportare il materiale su lunghe distanze sia verticali che orizzontali. Questa unità di pulizia dei serbatoi è adatta a varie operazioni industriali di svuotamento e prelievo di liquidi da cisterne e pozzetti profondi a bordo di navi e petroliere. Normalmente collegato a pompe di svuotamento dei serbatoi con di tubo di estrazione. Le parti a diretto contatto con i liquidi raccolti sono in acciaio inossidabile. Tutte le parti sono antistatiche e conduttive per evitare il carico di elettricità statica. Adatto per l'aspirazione di olio, acqua e altri prodotti liquefatti.

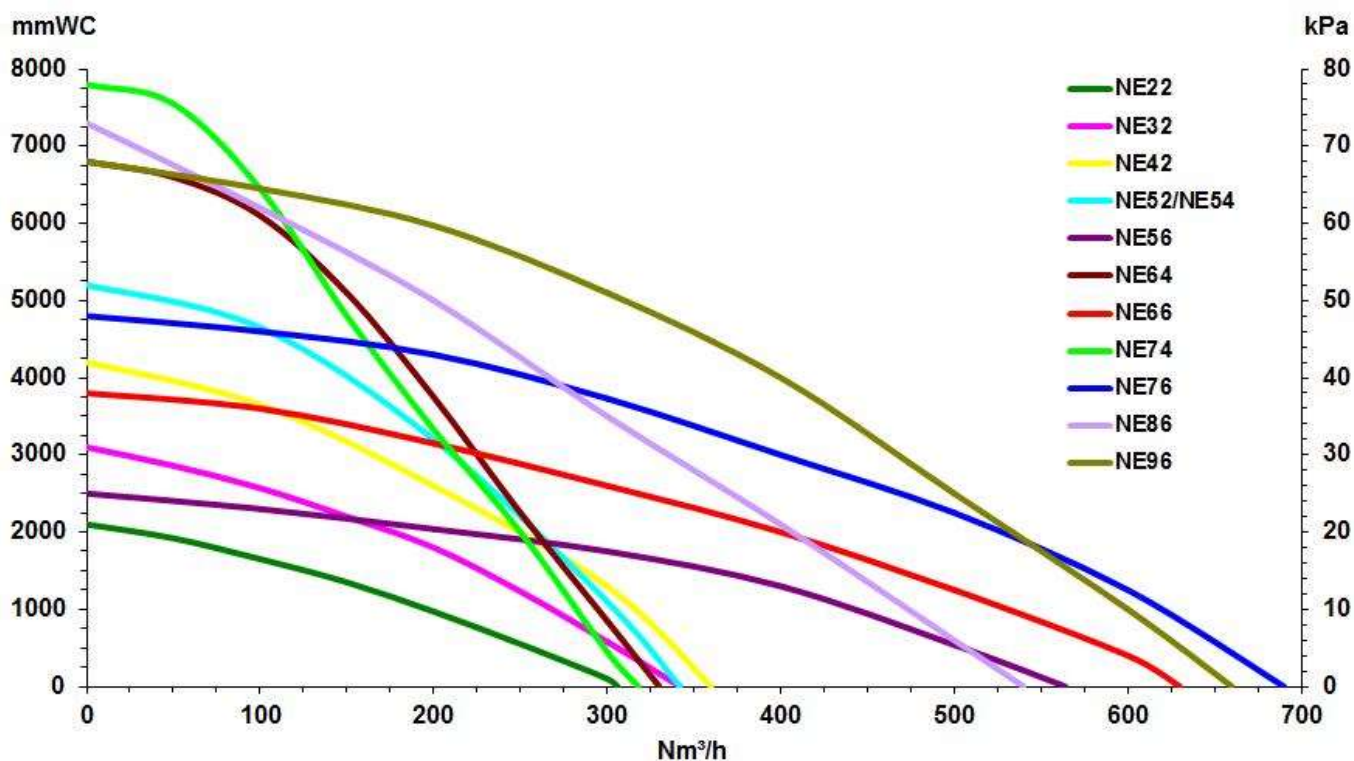
Apparecchiatura omologata ATEX: EX II 2 GD c IIB 60°C(T6)

- Elevata capacità di aspirazione
- Capacità di stoccaggio di 950 litri
- Disponibile con testata di aspirazione NE74*
- Accessori opzionali: Kit di pompaggio e misuratore di livello con flangia DN50

Nome prodotto	Offshore liquid collector 950A EX
Applicazioni	Liquidi
Max. portata (m³/h)	318
Rumorosità (dB(A))	75
Potenza di aspirazione (kPa)	-78
Peso (Kg)	222
Note	Fornito senza tubo flessibile

* Per il diagramma massimo vuoto/massima portata di aspirazione consultare il grafico nell'ultima pagina del catalogo

Diagramma massimo vuoto/ massima portata d'aspirazione per ogni testata di aspirazione



Tutti i dati sulle prestazioni si basano su una pressione di alimentazione di 7 bar